

Покрытия ВМП для комплексной защиты сооружений нефтегазового комплекса Сибири

Объекты нефтегазового комплекса в сибирском регионе отличаются удаленностью от инфраструктуры, суровыми климатическими условиями эксплуатации, а также агрессивным воздействием окружающей среды, что определяет необходимость применения надежных средств защиты металлоконструкций и нефтегазового оборудования. Комплексная защита на основе технически грамотно подобранных материалов продлевает срок службы металлоконструкций, предотвращает выход из строя оборудования по причине износа и увеличивает время между капитальными ремонтами объекта.

Широкий ассортимент защитных покрытий на сегодняшний день может предложить Научно-производственный холдинг «ВМП». Среди них можно выделить группы материалов предназначенных для антикоррозионной защиты, огнезащитной обработки и устройства наливных полов. В ассортименте продукции ВМП более 30 наименований материалов, изготавливаемых по оригинальной рецептуре. На основе выпускаемых материалов разработаны технические решения по защите объектов нефтегазового комплекса различного функционального назначения.

Для антикоррозионной защиты объектов нефтегазового комплекса специалистами холдинга ВМП разработаны системы лакокрасочных покрытий с высоким сроком службы, повышенными эксплуатационными характеристиками, предназначенные для применения в различных климатических районах.

Наиболее высокотехнологичной и надёжной системой покрытия для антикоррозионной защиты объектов, эксплуатирующихся в открытой атмосфере, является система с высоким сроком службы на основе цинкнаполненной грунтотки и последующих слоев полиуретановой и акрилуретановой эмалей. ЦИНОТАН+ПОЛИТОН-УР+ПОЛИТОН-УР (УФ) – система покрытия устойчивая к сильно-загрязненной промышленной атмосфере, морской и пресной воде, к нефти и нефтепродуктам, а также к воздействию УФ-излучения. Срок службы системы покрытия составляет не менее 24 лет.

Благодаря своему длительному сроку эксплуатации система ЦИНОТАН+ПОЛИТОН-УР+ПОЛИТОН-УР(УФ) получила широкое применение при проведении работ по антикоррозионной защите металлоконструкций крупнейших нефтегазовых объектов России, таких как группа месторождений Центральной части Хорейверского поднятия, Нижне-Квакчикское газоконденсатное месторождение, Западно-Сальмское месторождение, компрессорные станции Северо-Европейского газопровода и других.

Для антикоррозионной обработки наружных поверхностей резервуарных парков нефтегазовых компаний наряду с вышеупомянутой системой широко используется система покрытия на основе цинкнаполненной грунтотки ЦИНОТАН и полиуретановой композиции АЛЮМОТАН. Входящая в состав композиции АЛЮМОТАН алюминиевая пудра усиливает барьерный эффект и способствует повышению защитных свойств покрытия. Покрытия ВМП для защиты наружной поверхности резервуаров хорошо зарекомендовали себя при проведении работ в компаниях ЗАО «Томская нефть», ОАО «Томскгазпром», ОАО «Газпром нефть», ОАО «АК «Транснефть», филиалах ОАО «НК «Роснефть», ОАО «Зарубежнефть», ОАО «Хабаровский НПЗ» и других.



Резервуары для хранения нефти Уярского нефтеналивного терминала, ЦИНОТАН + ПОЛИТОН-УР + ПЛИТОН-УР(УФ)

В случаях проведения ремонтных работ наружной поверхности резервуаров, когда абразивоструйная подготовка поверхности нецелесообразна или неэкономична, рекомендуется нанесение толстослойной эпоксидной грунт-эмали ИЗОЛЭП – mastic. ИЗОЛЭП – mastic допускает нанесение на поверхности с остатками ржавчины и старых красок. Для придания покрытию стойкости к УФ-излучению на ИЗОЛЭП – mastic наносят покрывной слой композиции ПОЛИТОН-УР (УФ).

Для антикоррозионной обработки внутренних поверхностей резервуаров для хранения нефти и темных нефтепродуктов, хорошо зарекомендовала себя система ЦИНОТАН+ФЕРРОТАН, которая благодаря превосходной адгезии слоев создает прочное защитное покрытие. В качестве самостоятельного покрытия для защиты резервуаров применяется специализированная эпоксидная композиция усиленного типа ИЗОЛЭП-oil. Для обработки емкостей под светлые нефтепродукты рекомендуется система покрытия на основе грунтовки ЦВЭС. ЦВЭС – самый быстросохнущий цинкнаполненный материал, позволяющий проводить окрасочные работы в сжатые сроки. Устойчивостью к воздействию темных и светлых нефтепродуктов обладают композиции серии НЕФТЬЭКОР. Эпоксидные композиции НЕФТЬЭКОР отличаются высоким содержанием нелетучих веществ, позволяют получить толстослойное покрытие с высокими защитными свойствами.

Антикоррозионную защиту нагреваемого нефтегазового оборудования может обеспечить система на основе термостойких материалов ЦИНОТЕРМ+АЛЮМОТЕРМ. Композиции на основе кремнийорганических материалов способны защищать оборудование, работающее длительное время при температурах до 350 °С (кратковременно до 400 °С).

Ассортиментную линейку покрытий ВМП для нефтегазового комплекса в последние годы расширили композиции со средним сроком службы эксплуатации, выпускаемые Научно-производственным предприятием «Экор-Нева» (в 2010 году вошедшим в состав холдинга ВМП). Композиции ВИННИКОР разработаны на основе эпоксидных материалов и рекомендованы для окраски атмосферных металлоконструкций нефтегазового комплекса. Антикоррозионные покрытия ВИННИКОР сочетают в себе твердость, износостойкость и адгезионную прочность эпоксидной составляющей с эластичностью, стойкостью к перепадам температур и ультрафиолетовому излучению винилового компонента основы. Срок службы системы покрытия ВИННИКОР-061+ВИНИКОР-62 марка А составляет более 12 лет.

Для решения задачи по комплексной защите металлоконструкций от коррозии и огня сотрудниками ВМП разработаны системы покрытий с использованием вспучивающихся огнезащитных красок ПЛАМКОР.

Огнезащитные краски ПЛАМКОР имеют проверенную совместимость с распространенной грунтовкой ГФ-021. Однако при использовании ГФ-021 происходит технологический разрыв между грунтованием конструкций и нанесением огнезащитной краски, который зачастую затягивается и приводит к нарушению технических условий нанесения огнезащитного покрытия и снижает его эффективность. Для решения этой проблемы холдинг ВМП предлагает вместо ГФ-021 использовать цинкнаполненные грунтовки, которые защищают металлоконструкции от коррозии методом «холодного цинкования» и обеспечивают значительно более долговременную эксплуатацию объектов. Кроме того применение в системе огнезащитного покрытия совместимых материалов обеспечивает сохранение хорошей адгезии слоев при воздействии огня (вспучивающееся покрытие не отслаивается от грунтовок). Комплексная система защитного покрытия, включающая слой цинкнаполненной грунтовки и несколько слоев огнезащитной краски ПЛАМКОР, прошла огневые испытания и имеет сертификат соответствия требованиям пожарной безопасности.

Для огнезащиты металлоконструкций внутри помещений или в атмосфере под навесом холдингом ВМП разработана огнезащитная краска ПЛАМКОР-2, для металлических конструкций, эксплуатирующихся в открытой атмосфере – атмосферостойкая огнезащитная композиция ПЛАМКОР-3. Огнезащитные краски ПЛАМКОР могут применяться в любых климатических зонах.

В качестве эффективного решения по защите бетонных полов от пыления, преждевременного износа и воздействия разрушающей среды холдинг ВМП предлагает применять полимерные наливные полы. ВМП производит наливные полы на полиуретановой (ГУДЛАЙН PU-01, ГУДЛАЙН PU-11) и на эпоксидной основах (ГУДЛАЙН ЭП-21, ГУДЛАЙН ЭП-22).

Полимерные наливные полы ГУДЛАЙН отличаются высокой стойкостью к химическим средам, перепадам температур, проливам нефтепродуктов и другим агрессивным воздействиям. В нанесенном состоянии покрытия являются слабогорючими и нераспространяющими пламя при горении. При ударе металлическими предметами по поверхности полимерного пола не образуются искры, что является важным моментом для взрывопожароопасных производств, нефтегазодобывающих и перерабатывающих предприятий.



Металлоконструкции ЦПС Южно-Шалкинского месторождения, ЦИНОТАН + ПОЛИТОН-УР.

Все системы ВМП для нефтегазового комплекса прошли отраслевую сертификацию, введены в нормативные документы, определяющие защиту металлоконструкций и оборудования нефтегазового комплекса.

Холдинг ВМП имеет серьезный опыт эксплуатации покрытий на крупнейших нефтегазовых месторождениях Сибири. Материалы ВМП применялись для проведения работ по антикоррозионной защите металлоконструкций Верхнечонского нефтегазоконденсатного месторождения, Мыльджинского газоконденсатного месторождения, Урманского и Талаканского нефтегазовых месторождений и других объектов. Комплексные системы антикоррозионной и огнезащитной обработки с 2009 года применяются на одном из крупнейших и перспективных нефтегазовых объектов в Сибири: покрытиями ВМП окрашено более 3 млн. кв.м. металлоконструкций на Ванкорском нефтегазовом месторождении.

Холдинг ВМП зарекомендовал себя как проверенный и надежный поставщик продукции для нефтегазового комплекса. Среди клиентов ВМП ведущие нефтегазовые компании, такие как ОАО «НК «Роснефть», ОАО «ТНК-ВР», ОАО «ГАЗПРОМ», ОАО «АК «Транснефть», ОАО «ЛУКОЙЛ», ОАО «Зарубежнефть», ОАО «НОВАТЭК», Каспийский трубопроводный консорциум (КТК) и другие.

ВМП осуществляет комплексный подход к ведению проектов по защите промышленных объектов. Благодаря включению в состав холдинга сервисной подрядной организации расшился спектр услуг, предоставляемых Заказчикам. Комплексный подход к ведению проектов включает в себя обоснование выбора материалов, разработку и техническое сопровождение проекта, а также последующее проведение окрасочных работ.

Опыт многолетней работы с ведущими компаниями нефтегазового сектора, качественные материалы, высококвалифицированный персонал, наличие собственных научно-исследовательских лабораторий, трех производственных площадок и подрядной организации позволяют холдингу ВМП осуществлять проекты в области комплексной защиты объектов нефтегазового комплекса «под ключ».

ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП» (ЗАО НПХ ВМП)
620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 105,
Тел/факс: +7 (343) 357-30-97, 267-97-55
E-mail: office@fmp.ru
www.vmp-holding.ru