

АНТИКОРРОЗИОННЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ВМП

ВМП – один из ведущих отечественных производителей антикоррозионных лакокрасочных материалов, огнезащитных красок и полимерных наливных полов. С общей информацией о Научно-производственном холдинге «ВМП» вы уже могли ознакомиться в №2/2014 журнала «СФЕРА. Нефть и Газ» (ВМП – история становления холдинга. От лабораторных разработок до ведущих позиций на рынке). Сегодня вы узнаете об одной из сфер деятельности холдинга – антикоррозионных материалах.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С ВМП

Вопрос защитных покрытий для металлоконструкций никогда не теряет своей актуальности, особенно если речь идет об антикоррозионной защите в нефтегазовой отрасли. Всем известно, сколь высокие требования предъявляются к качеству используемых в этой сфере материалов. Очень часто для гарантированного соответствия отраслевым стандартам применяют материалы иностранного производства, но на фоне стремительно меняющейся международной обстановки особенно важным становится вопрос покупки отечественных продуктов.

Антикоррозионные материалы ВМП соответствуют международным стандартам качества и сопоставимы с материалами иностранного производства. Кроме того, работа с ВМП имеет ряд преимуществ:

Первое – срок получения материалов: вам не нужно ждать поставок из-за границы, вы избегаете прохождения таможи и можете забрать товар со склада головного предприятия или складов официальных представителей ВМП на территории России, в ближнем зарубежье и странах Балтии в удобное для вас время.

Второе – это цена. В фактическую стоимость любого материала входят все логистические затраты. Продукция ВМП не проходит таможи, ее не нужно везти из-за рубежа – и за счет этого цена на нее для вас будет ниже, чем на иностранные аналоги.

Третье. Если сравнить антикоррозионные материалы ВМП с материалами других производителей, то стоит отметить, что вся продукция ВМП – это полностью самостоятельные разработки предприятия. У холдинга свои лаборатории, где постоянно проводятся исследования, разработки новых продуктов, доработка и усовершенствование старых.

УДОБСТВО ПРИМЕНЕНИЯ

- Все материалы ВМП наносятся традиционными способами: методом распыления, кистью и валиком.
- Для экономии средств и времени разработаны такие материалы, которые можно использовать на плохо подготовленных поверхностях: все, что требуется – убрать отошедшие фрагменты старого покрытия и пористую ржавчину. И этого достаточно!
- Некоторые антикоррозионные материалы ВМП можно использовать в любое время года, даже при отрицательных температурах (до -15°C) и в различных погодных условиях, включая повышенную влажность воздуха.

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Научно-производственный холдинг ведет активную работу, стараясь сделать свои антикоррозионные материалы максимально экологичными и безопасными для здоровья. Один из примеров работы в этом направлении – уменьшение содержания летучих органических соединений в материалах. За счет этого при высыхании пары растворителя меньше попадают в атмосферу, и вашим сотрудникам не придется дышать вредными испарениями.

Сокращение содержания растворителя – тот редкий случай, когда стремление усовершенствовать одну сферу, создает еще одно преимущество в материалах: их вязкость повышается, и необходимая толщина покрытия достигается при меньшем количестве слоев.





Резервуары для хранения нефти
Уярского нефтеналивного терминала, 2006 г.
Покрытие ЦИНОТАН+ПОЛИТОН-УР+ПОЛИТОН-УР(УФ)

ИСПЫТАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Стойкость материалов ВМП подтверждена многочисленными испытаниями в ведущих Российских отраслевых институтах: ВНИИСТ, Гипротюменнефтегаз, ВНИИГАЗ, НИИПХ, ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП, НИИЖБ и др. Срок эксплуатации покрытий в несколько раз превышает период службы традиционно применяемых лакокрасочных схем и составляет от 10 до 25 лет. Материалы рекомендованы к применению Госстроем России, покрытия соответствуют III, IV группам по СП 28.13330.2012 (актуализированная версия СНиП 2.03.11-85 «Защита стальных конструкций от коррозии»), включены в государственные и корпоративные стандарты, руководящие документы и реестры компаний Транснефть, Роснефть, Газпром и др.

Весь цикл работ предприятия сертифицирован на соответствие международному стандарту ISO 9001:2008.

СИСТЕМЫ ПОКРЫТИЙ ВМП

Антикоррозионные материалы ВМП подходят как для новых, так и для ремонтируемых металлоконструкций. Срок службы покрытий – до 25 лет!

Для антикоррозионной защиты объектов, работающих в условиях сильно загрязненной промышленной атмосферы, подверженных воздействию УФ излучения, наиболее надежна система ЦИНОТАН+ПОЛИТОН-УР+ПОЛИТОН-УР (УФ). В ее основе – цинкнаполненная грунтовка, а последующие слои – полиуретановая и акрилуретановая эмали. Данная система применяется для защиты новых металлоконструкций и срок ее службы – не менее 24 лет.

Благодаря длительному сроку эксплуатации система ЦИНОТАН+ПОЛИТОН-УР+ПОЛИТОН-УР(УФ) уже получила широкое распространение на крупнейших нефтегазовых объектах России. Например, ей покрывались резервуары для хранения нефти ООО «Газпромнефть-Хантос», компрессорные станции магистральных газопроводов «Бованенково-Ухта», «Ухта-Торжок», «СРТО-Торжок» и «Грязовец-Выборг».

Помимо этого ассортимент продукции холдинга включает линейку материалов ВНИКОР со средним

сроком службы для окраски атмосферных металлоконструкций. Срок службы системы покрытия ВНИКОР-061+ВНИКОР-62 марка А составляет более 12 лет. Данная система использовалась для антикоррозионной защиты металлоконструкций нефтеперекачивающей станции «Первомайка» магистрального нефтепровода «Александровское-Анжеро-Судженск».

Наряду с вышеупомянутыми системами, удачным вариантом защиты наружной поверхности резервуаров будет система покрытия на основе цинкнаполненной грунтовки ЦИНОТАН и полиуретановой композиции АЛЮМОТАН. Преимущества этой системы в возможности ее нанесения при отрицательных температурах (до -15°C). Система ЦИНОТАН+АЛЮМОТАН использовалась для защиты нефтяных резервуаров ОАО «Удмуртнефть» и при покрытии резервуаров для нефтепродуктов Саратовского НПЗ.

В качестве самостоятельного покрытия усиленного типа для защиты внутренних поверхностей резервуаров применяется ИЗОЛЭП-oil. Преимущества этого материала в низком содержании растворителей, что позволяет наносить его в один слой, к тому же материал является диэлектриком. Материал применялся на Баядынском нефтяном месторождении и для покрытия резервуаров участка приема, хранения и приготовления товарной продукции ООО «ЛУКОЙЛ-Ухтанефтепереработка».



Металлоконструкции ЦПС
Южно-Шапкинское месторождения, 2002–2004 г.г.
Покрытие ЦИНОТАН+ПОЛИТОН-УР

Также для покрытия внутренних поверхностей резервуаров прекрасно подходят композиции серии НЕФТЬЭКОР, устойчивые к воздействию темных и светлых нефтепродуктов. Эпоксидные композиции НЕФТЬЭКОР отличаются низким содержанием растворителей, что позволяет получить толстослойное покрытие с высокими защитными свойствами. Данное покрытие использовалось для защиты внутренних поверхностей магистрального нефтепровода и резервуарного парка в г. Новокуйбышевске, а также для резервуаров под нефть и нефтепродукты ОАО «Лукойл».





Металлоконструкции ЦПС, модульные здания Ванкорского нефтегазового месторождения, 2009–2010 г.г.
 Покрытие ЦИНОЛ+АЛПОЛ, ЦИНОТАН+ПОЛИТОН-УР+ПОЛИТОН-УР(УФ), ПЛАМКОР-2

Если в ваших резервуарах хранится нефть и темные нефтепродукты, рекомендуется система ЦИНОТАН+ФЕРРОТАН, которая благодаря превосходной адгезии слоев создает прочное защитное покрытие. Нанесение материалов возможно при отрицательных температурах (до -15°C) и повышенной влажности (до 98%). Система применялась для защиты нефтяных резервуаров ОАО «Сибнефть-Ноябрьскнефтегаз», ОАО «РН-Северная нефть», а также резервуаров для хранения нефтепродуктов Туапсинского НПЗ.

Для обработки емкостей под светлые нефтепродукты рекомендуется грунтовка ЦВЭС. ЦВЭС – самый быстросохнущий цинкнаполненный материал, позволяющий проводить окрасочные работы в сжатые сроки. Важное преимущество грунтовки – что она электропроводна, не накапливает статическое электричество. Материал использовался в резервуарах для хранения нефти и нефтепродуктов ОАО «Лукойл-Нижегороднефтеоргсинтез», резервуаров для хранения нефти ОАО «Удмуртнефть», на Пангодинской базе нефтепродуктов, нефтеперерабатывающих заводах в Новом Уренгое, Хабаровске, Джалал-Абаде.

Если при проведении ремонтных работ нет возможности провести абразиво-струйную подготовку поверхности, оптимальным будет использование толстослойной эпоксидной грунт-эмали ИЗОЛЭП-mastic. ИЗОЛЭП-mastic – допускает нанесение на поверхность с остатками ржавчины и старых красок. Для придания покрытию стойкости к УФ излучению на ИЗОЛЭП-mastic наносят покрывной слой композиции ПОЛИТОН-УР (УФ). Система применялась для защиты металлоконструкций нефтеперекачивающей станции нефтепровода «Восточная Сибирь - Тихий океан», также ей покрывали установку по производству метанола на ОАО «Щекиназот».

Антикоррозионную защиту нагреваемого нефтегазового оборудования обеспечивает система на основе термостойких материалов ЦИНОТЕРМ+АЛЮМОТЕРМ. Композиции на основе кремнийорганических материалов способны защитить оборудование, работающее длительное время при температурах до 350°C (кратковременно до 400°C). Данная система применялась для покрытия труб выхлопа «Газпром трансгаз Сургут» и на нагреваемых и вспомогательных металлоконструкциях узла переработки нефти «Южная» в Самарской области.

СЕРВИС

Холдинг ВМП относится к своим покупателям и партнерам с большим уважением, всегда готов прийти на помощь, сэкономяв их время и деньги.

Материалы ВМП активно используются для защиты как новых, так и ремонтируемых металлоконструкций.

Принципиальная позиция холдинга – не просто продать антикоррозионные материалы, но и помочь с подбором правильной линейки продуктов. В зависимости от ваших потребностей Вам подберут максимально подходящие системы покрытий, рассчитают необходимые объемы и подстроятся под ваши финансовые возможности.

Для обеспечения надежной защиты металлоконструкций, особенно ремонтируемых, очень важен правильный подбор материалов. У каждого материала есть своя сфера применения. В структуре предприятия есть служба технологического сопровождения, сотрудники которой помогут Вам выбрать именно то, что нужно с учетом ваших потребностей и возможностей. Специалисты холдинга, при необходимости, готовы выехать на объект, оценить проблему и дать рекомендации по применяемым материалам.

Для большего удобства заказчиков, в состав холдинга входит сервисная организация «ВМП-Инжиниринг», призванная максимально облегчить жизнь заказчика. ВМП-инжиниринг проводит работы по нанесению антикоррозионных материалов в любой точке России и ближнего зарубежья, в том числе на удаленных нефтяных и газовых месторождениях. Все работы под ключ! ●



Продолжение в следующем номере.

ЗАО Научно-производственный холдинг «ВМП»
 620016, Екатеринбург, ул. Амундсена, 105
 тел. 8 (800) 500-54-00 (бесплатно по России)
 тел./факс (343) 357-30-97
 e-mail: office@fmp.ru
 www.vmp-holding.ru